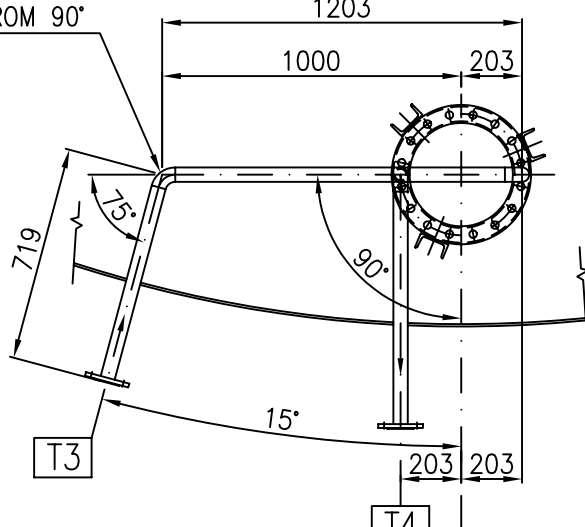
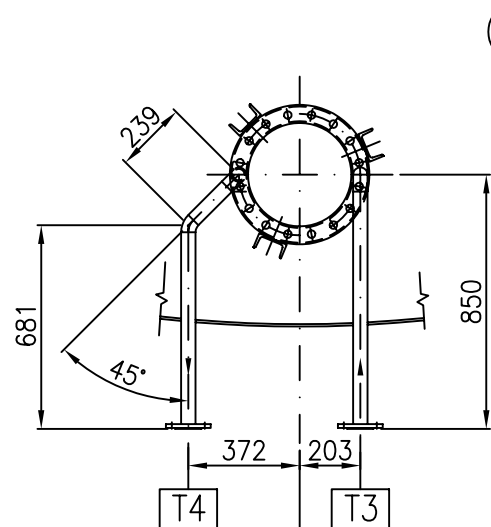
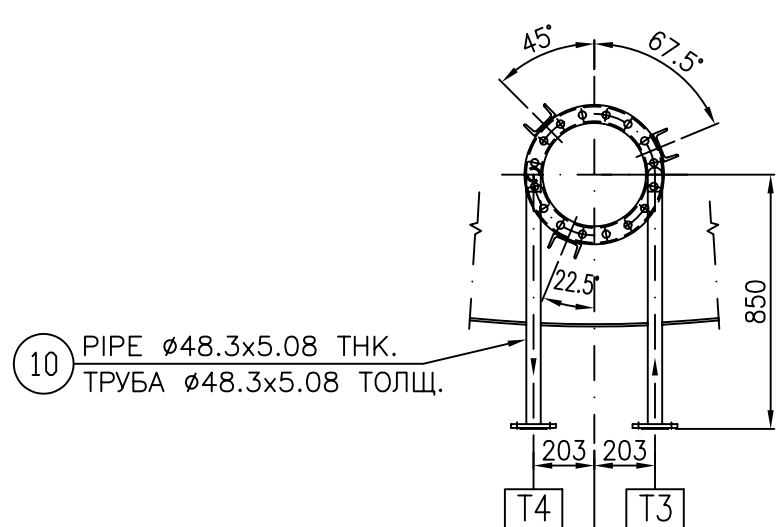
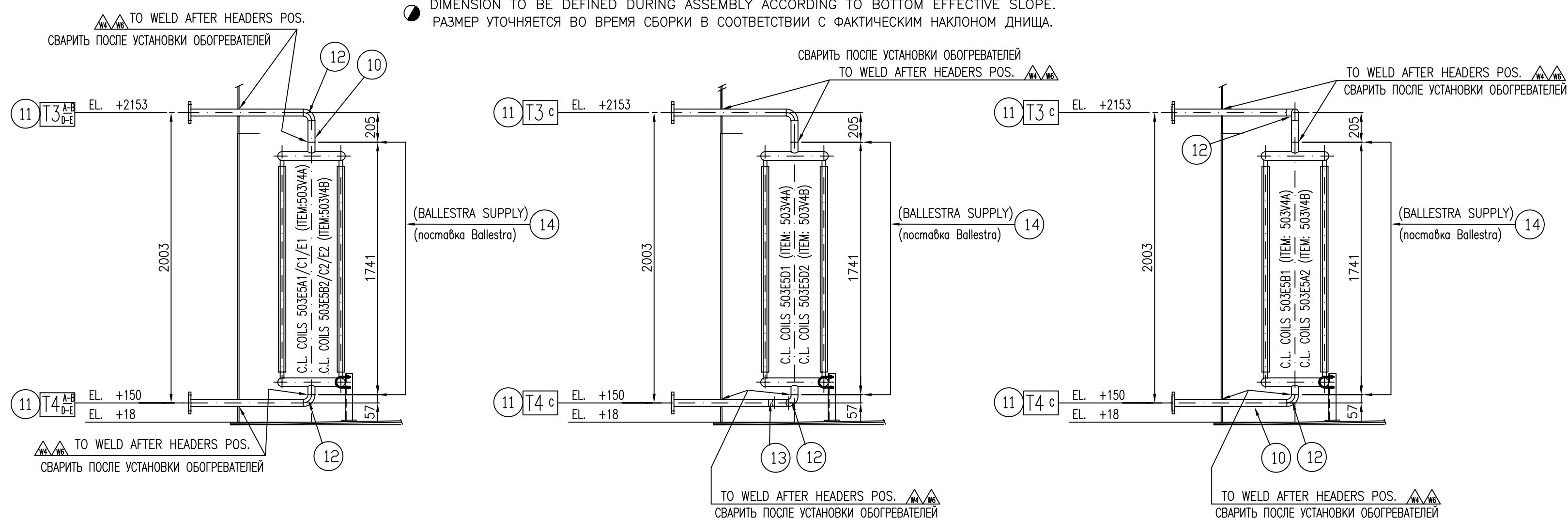


503V4A

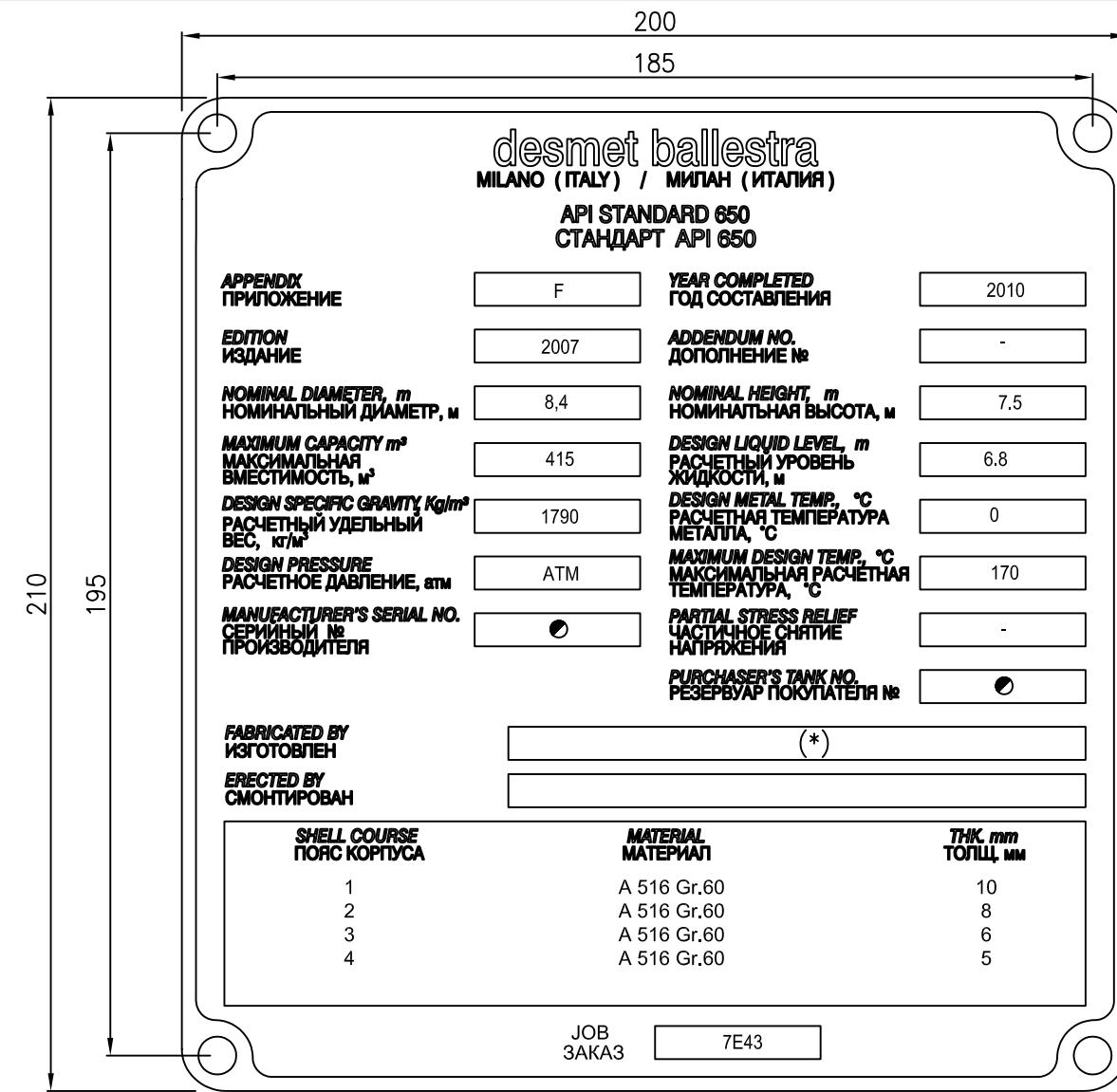
BOTTOM COIL TOP VIEW (503E5A÷E)
ВИД СВЕРХУ ЗМЕЕВИКА ДНИЩА (503E5A÷E)

503V4B

BOTTOM COIL TOP VIEW (503E5A÷E)
ВИД СВЕРХУ ЗМЕЕВИКА ДНИЩА (503E5A÷E)



ELEVATION VIEW COILS (503E5A÷E)
ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПРОЕКЦИЯ ЗМЕЕВИКОВ

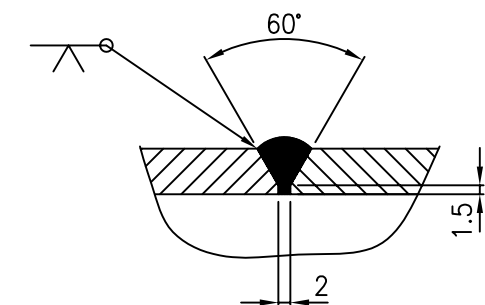


(*) SPACE RESERVED TO MANUFACTURER
МЕСТО, ОСТАВЛЕННОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

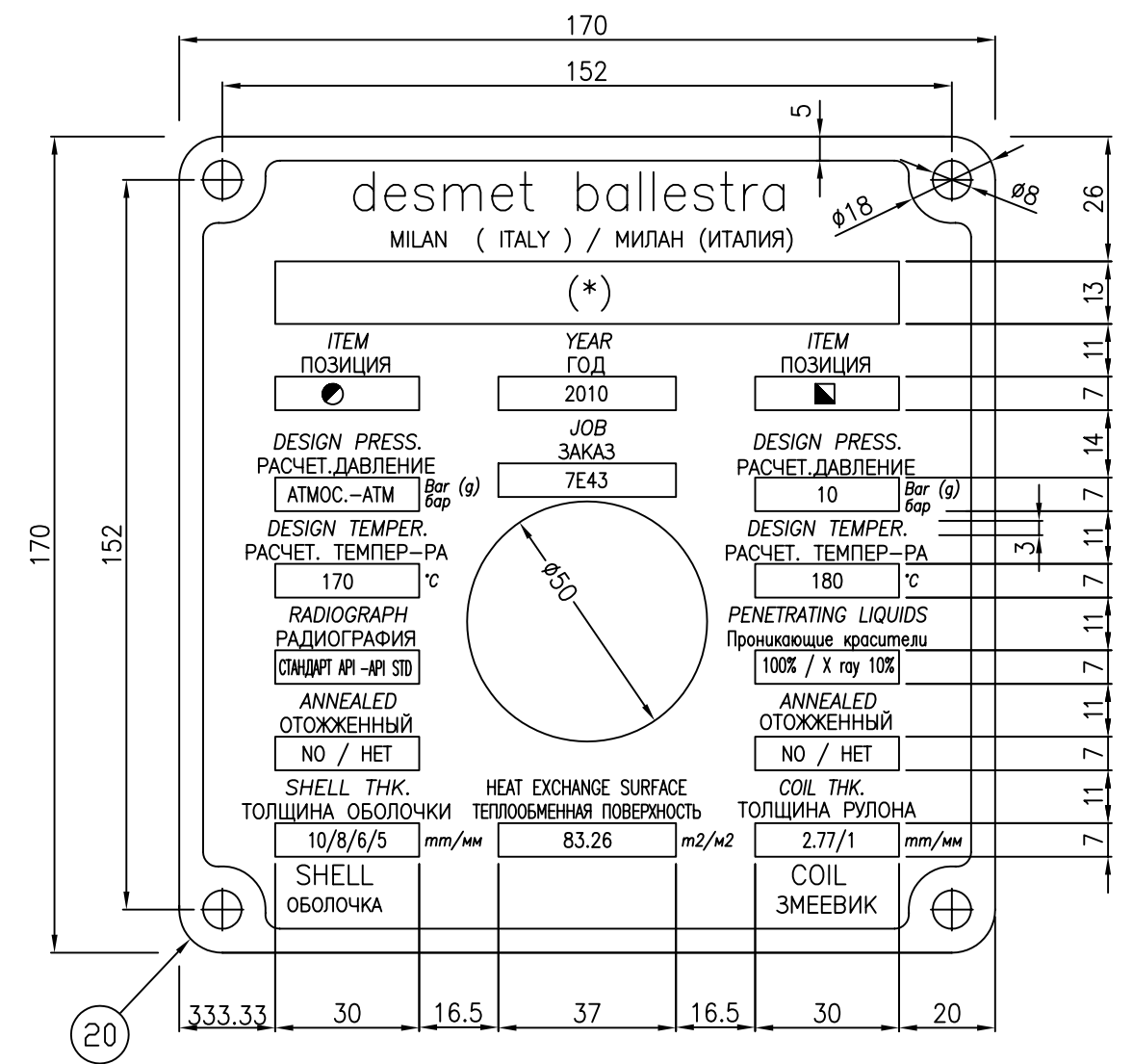
ITEM/ПОЗ.: 503V4A
SERIAL N°/СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:

ITEM/ПОЗ.: 503V4B
SERIAL N°/СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:

NAME PLATE-API DETAIL
ДЕТАЛИРОВКА ЗАВОДСКОЙ ТАБЛИЧКИ-API



COIL TYP. WELDING DETAIL
ТИПОВАЯ ДЕТАЛИРОВКА СВАРКИ ЗМЕЕВИКА

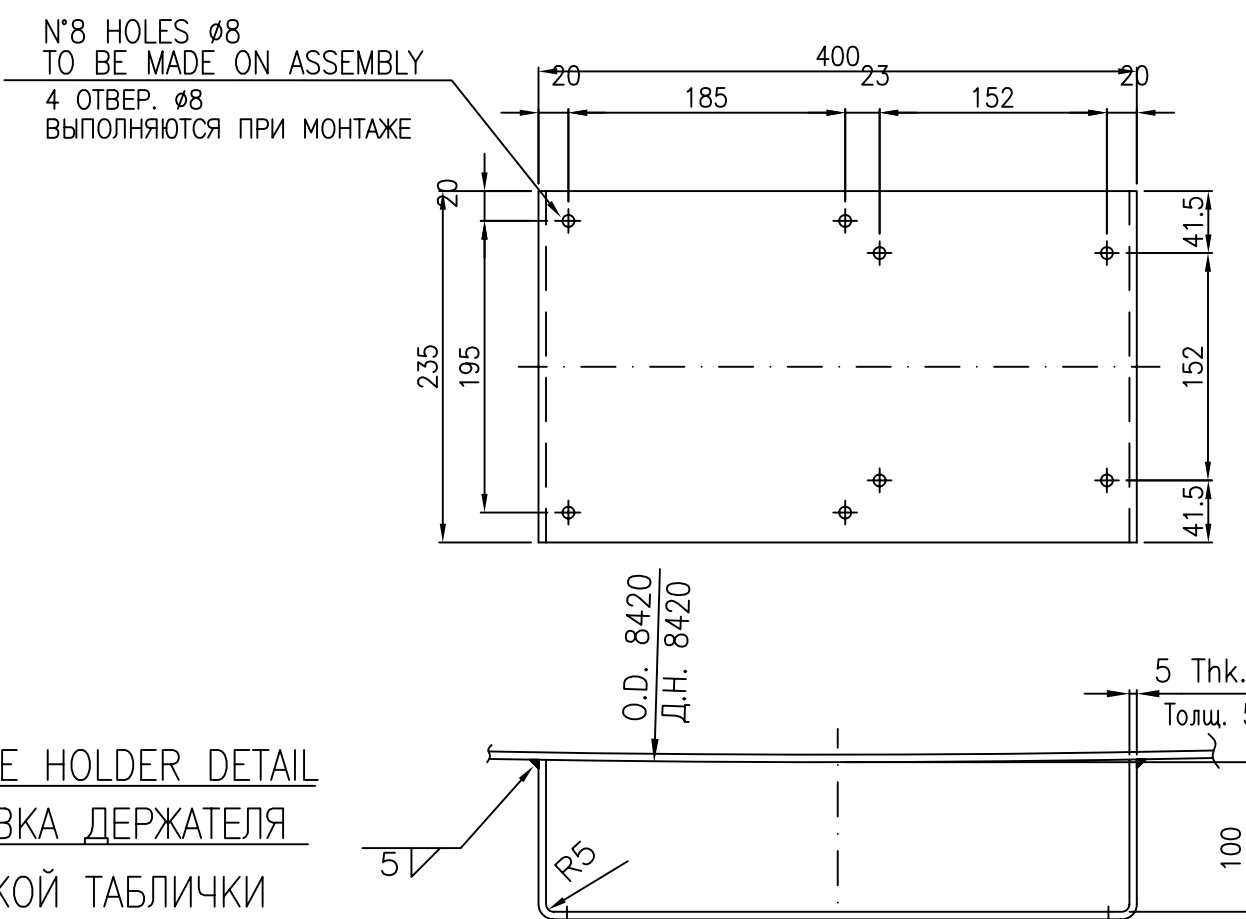


(*) SPACE RESERVED TO MANUFACTURER
МЕСТО, ОСТАВЛЕННОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

ITEM/ПОЗ.: 503V4A
ITEM/ПОЗ.: 503V4B

ITEM/ПОЗ.: 503E5A1÷F1
ITEM/ПОЗ.: 503E5A2÷F2

NAME PLATE DETAIL
ДЕТАЛИРОВКА ЗАВОДСКОЙ ТАБЛИЧКИ



NAME PLATE HOLDER DETAIL
ДЕТАЛИРОВКА ДЕРЖАТЕЛЯ
ЗАВОДСКОЙ ТАБЛИЧКИ

THE BILL OF MATERIAL LISTED HERE BELOW IS FOR ONE PIECE; N°2 PIECES ARE REQUIRED
ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ, ПРИВЕДЕННЫЙ НИЖЕ, ПРЕДСМОТРЕН ДЛЯ ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ; ТРЕБУЕТСЯ 2 ИЗДЕЛИЯ.

		ОБЩИЙ ВЕС, кг / TOTAL WEIGHT Kg.		1053
Поз.	Обозначение	Material	Qty.	Weight
21	ЗАВОДСКАЯ ТАБЛИЧКА-API Толщ.1	NAME PLATE-API Thk.1	1	
20	ЗАВОДСКАЯ ТАБЛИЧКА Толщ.1	NAME PLATE Thk.1	1	
19	ДЕРЖАТЕЛЬ ЗАВОД. ТАБЛИЧКИ Толщ.5	NAME PL. HOLDER Thk.5	1	6
18				
17				
16				
15	КОЛЕНО L.R. 75° 48.3x5.08	ELBOW 75° L.R. 48.3x5.08Thk.	2	1
14	поставка Ballestra	BALLESTRA SUPPLY	5	865
13	КОЛЕНО L.R. 45° 48.3x5.08	ELBOW 45° L.R. 48.3x5.08Thk.	1	0.25
12	КОЛЕНО L.R. 90° 48.3x5.08	ELBOW 90° L.R. 48.3x5.08Thk.	9	4.5
11	ФЛАНЕЛ EN 1092-1/01-B1	FLANGE EN1092-1/01 B1 DN40 PN16	10	20
10	ТРУБА 48.3x5.08 0m.9.5 mt	PIPE 48.3x5.08Thk. Dey.10.7 mt.	1	58

Задание	Job	Лист	Sheet	3 / 10
Установка	Plant	Масштаб	Scale	1:25
Заголовок	Title	Пикс	Item	503V4A/B
		Ссылочный чертёж	Reference DWG.	-

2	ВЫПУСК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА - ИЗМЕНЕНИЯ ОТМЕЧЕНЫ	M.S.	07/10/10
1	ВЫПУСК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА - ИЗМЕНЕНИЯ ОТМЕЧЕНЫ	SSS	29/06/10
0	ВЫПУЩЕНО ДЛЯ ТЕНДЕРА - ISSUED FOR BID	S.M.	01/06/10

Original master version of this document is stored in a database. Approval process is digitally managed and no signature is visible on the document.	Original master version of this document is stored in a database. Approval process is digitally managed and no signature is visible on the document.
desmet ballestra	Desmet Ballestra s.p.a. MILANO - Italy / МИЛАН - Италия
Задание	7E43
Установка	РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РАСПЛАВЛЕННОЙ СЕРЫ
Заголовок	MOLTEN SULFUR STORAGE TANK
Пикс	3 / 10
Масштаб	1:25
Пикс	503V4A/B
Ссылочный чертёж	-